

Il fabbricante consegna ad ITALCERT la documentazione su un supporto digitale (tramite posta elettronica se di dimensioni inferiori a 10 MB o tramite link), accompagnato da una lettera contenente la ragione sociale del fabbricante ed alla domanda di certificazione.

Nel caso di moduli della qualità (D, D1, E, E1, H, H1) devono essere salvati sul supporto il manuale della qualità e le relative procedure necessarie ai fini del soddisfacimento dei requisiti richiesti.

Il supporto deve contenere almeno la seguente documentazione (in accordo a quanto richiesto dall'allegato I della Direttiva 2014/68/UE) debitamente firmata dal fabbricante e, ove richiesto, timbrata dell'ispettore ITALCERT per accettazione, così strutturata:

Cartella denominata con il nome del certificato¹ emesso da ITALCERT, contenente i seguenti documenti (anche in un unico file denominato con il numero di certificato¹ ITALCERT):

- fascicolo tecnico contenente la descrizione generale dell'attrezzatura/insieme, analisi dei rischi, RES, riferimenti ai disegni ed alle norme di progetto;
- disegni di assieme, schemi P&ID, assonometrici, targa dati;
- relazioni di calcolo;
- PMA (ove richieste);
- certificati dei materiali/componenti con mappa della rintracciabilità;
- piano di fabbricazione e controllo;
- certificati dei procedimenti di saldatura e dei saldatori e certificati del personale PND (se ripetitivo solo elenco);
- eventuali rapporti CND;
- Dichiarazione di conformità dell'attrezzatura/insieme (per gli insiemi: dichiarazione di conformità dei singoli componenti);
- Manuale d'uso e manutenzione dell'attrezzatura/insieme.

In casi particolari potrà essere richiesto da ITALCERT l'invio di ulteriori documenti.

Tutta la documentazione potrà essere inviata in formato .dwg, .pdf, .gif, .jpg o altro formato preventivamente concordato con ITALCERT.

Rev.	Descrizione	Redatto	Verificato	Approvato	Data
1	Aggiornamento per nuova direttiva	AT	PM	RC	07.16
2	Eliminato riferimento improprio ai certificati emessi	AT	PM	RC	02.17